

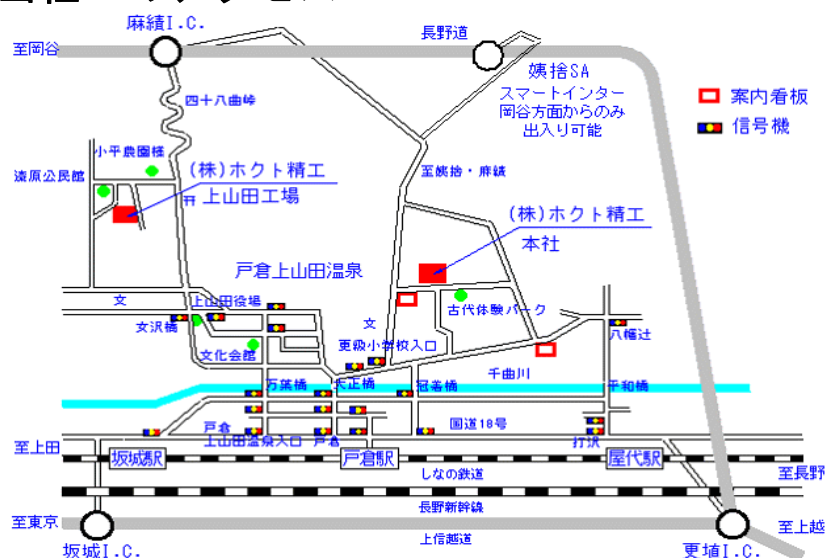
会社沿革

創業	昭和45年6月	竹森研磨 設立
		精密プレス金型部品成形研磨加工工場面積10㎡物置改造
	昭和48年2月	プレス金型部品加工から精密プラスチック金型設計制作に転換
	昭和49年2月	新工場建設103㎡
創立		
	昭和55年8月	創業10周年を記念して、有限会社ホクト精工に改名
	昭和57年9月	新工場増築664㎡ 2階建
	昭和60年11月	成形工場増築109㎡
	昭和60年11月	成形加工部門増設
	平成元年1月	成形加工上山田工場設置
	平成2年11月	株式会社ホクト精工に改名
	平成10年11月	ISO 9001 取得
	平成13年10月	ISO 14001 取得

会社概況

事業目的	各種精密プラスチック金型設計制作 成形加工販売及びこれに関連する一切の事業
資本金	1,500万円
役員	代表取締役社長 竹森松雄 専務取締役 竹森勝彦 常務取締役 竹森竜一
敷地面積	本社1,353㎡ 上山田工場2,092㎡(平成元年1月現在)
建屋面積	平成元年1月現在823㎡ 建屋面積847㎡
従業員	本社/34名 上山田/26名 計60名(平成28年07月現在)
事業内容	精密プラスチック金型設計製作・各種成形加工 光学機器部品 他精密部品多種
主要取引銀行	長野信用金庫上山田支店 八十二銀行上山田支店

当社へのアクセス



●しなの鉄道戸倉駅より車で約10分

<JR新幹線>

- 東京⇒上田 約1時間30分 上田駅より車で約30分
- 東京⇒長野 約1時間40分 長野駅より車で約40分

<高速道路>

- 上信越自動車道 坂城I.Cより約15分
- 長野自動車道 更埴I.Cより約15分
- 長野自動車道 麻績I.Cより約25分

設備の概要

金型設備

機械名	メーカー名	機種名	台数	特徴
生産管理システム	新日本情報システム	金型くん	4	生産・工程管理
3D・CAD・CAM	PTC	Pro/E	2	設計
3D・CAD・CAM	C&G SYSTEMS	CAM-T00L	1	3Dデザイン、NCデータ
3D・CAD・CAM	NTTデータ	Space-E	2	3Dデザイン、NCデータ
2D・CAD	アイ・ティ・フロンティア	キャデリアン	4	設計
3D・CAD	CoCreate	One Space Designer	1	3D設計
流動解析	AUTODESK	モルトフロー	1	流動・耐圧・温度等の解析
立体MC	牧野フライス	V55	1	
立体MC	牧野フライス	V56	1	
立体MC	安田MC	YBM640V3	1	30,000min
立体MC	安田MC	YBM640Vver3	1	24,000min
ワイヤーカット放電加工機	三菱電機	MV1200R	2	リニアモーター、自動結線
NC放電加工機	牧野フライス	EDGE2S-A16MA	1	MGF ATC付き
NC放電加工機	牧野フライス	EDGE2S-A16MA	1	MGH ATC付き
平面研磨機	岡本製作所	PSG 63DX	1	
成形研磨機	岡本製作所	PFG-525	1	
成形研磨機	三井工作所	MSG-20CM	1	
成形研磨機	三井工作所	MSG-200HMD-ECO	1	
フライス盤	牧野フライス, 他	KSJP-55他	6	
旋盤	豊和産業	STRUNGE50	1	
精密卓上高速旋盤	江黒鉄工	LD8-AB他	1	小径加工
強力型フライス彫刻機	坂崎鉄工	SP-V28	1	テンプレート使用文字加工
3次元測定器	ミットヨ	Crysta-ApexC	1	
工具顕微鏡	ミットヨ	TF-1020F	2	PC付き
CNC画像測定器	ミットヨ	QS250Z	1	0.0005mm
真円度計	ミットヨ	ROUNDTEST-RA-300	1	PC付き
切断機	AMADA	VM420	1	
細穴放電加工機	三菱電機	RH3525	1	

成形設備

メーカー	機種名	射出量	型締力	台数	備考
ニカゲタマシテクノ	NN30H4000	1.4oz	30t	1	油圧 取付ホッパードライヤー
日精	PS40E	2oz	40t	1	取付ホッパードライヤーコンベアNPC
日精	PS40E	0.5oz	40t	1	NC9000G トラバス
日精	ES400	1.1oz	40t	1	サーボ 取付ホッパードライヤー NC9300T
日精	PS60E	3oz	60t	2	取付ホッパードライヤーコンベアNC8000
ソディック	TR80S2	0.9oz	80t	1	
日精	NEX110-18E	7oz	110t	2	
日精	NEX180-36E	10oz	180t	1	
日精	FN4000	10oz	180t	1	NC9000G
ニカゲタマシテクノ	MD180S-III	6oz	180t	1	サーボ
ニカゲタマシテクノ	MD180S-IV	5oz	180t	1	
日精	NEX30III	1.2oz	30t	1	高温使用、電動サーボ
日精	NEX50III	2oz	50t	1	高温使用、電動サーボ
日精	PS60	2.5oz	60t	1	試作成形専用
川口	KM180C	10oz	180t	1	試作成形専用
日精	DC200-25A	7oz	200t	1	2色試作成形専用

[ホームページアドレス]

<http://www.hokuto-seikou.co.jp>

[メールアドレス]

r_takemori@hokuto-seikou.co.jp



精密プラスチック金型の設計・製作と成形

株式会社ホクト精工

(18.05.01)